

Disbon 481 2K EP-Uniprimer



Vodou riediteľný dvojzložkový základný náter z epoxidové živice pre nesavé, pevné podklady. Možné použiť v interiéri aj exteriéri.

Popis výrobku

Účel použitia	Prípravok na zlepšenie priľnavosti na tvrdé a nenasiakavé podklady. Prípravok na ochranu železa, ocele a pozinkovaných plôch proti korózii. Možnosť univerzálneho pretierania takmer všetkými jednozložkovými a dvojzložkovými krycimi nátermi (v prípade pochybností preveďte skúšobný náter).
Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ dokonale priľne k prakticky všetkým nenasiakavým podkladom ■ možné použiť ako ochranu proti korózii na hrdzavých kovových povrchoch (železo , oceľ , pozink)
Materiálový základ	Dvojzložková epoxidová epoxidová živica na vodnej báze.
Balenie/veľkosti balenia	Kombinovaná nádoba 1 alebo 10 kg.
Farebné odtiene	Biely.
Skladovanie	V chladu, suchu, ale nie na mraze Originálne uzavreté nádoby sú stabilné pri skladovaní minimálne 1 rok. Pri nižších teplotách skladujte látku pred spracovaním pri teplote cca 20 °C.
Technické údaje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hustota: 1,5 g/cm³ ■ Hrúbka suchej vrstvy: cca 35 μm/100 g/m²

Spracovanie

Vhodné podklady	<p>Nenasiakavé, pevné podklady, ako Glasal, Resopal, Werzalit, Colorpan, dlaždice, keramické obklady, polyuretánové, epoxidové a polyesterové staré nátery, hliník (bez eloxovania) a galvanizované povrchy, neošetrený vákuový betón a nenatrené panely Eterplan N.</p> <p>Na tvrdom PVC, práškových lakovaných plochách a Coil- Coating náteroch overte prídržnosť náteru. Nepoužívajte na polyetylén, polypropylén a eloxovaný hliník.</p> <p>Povrch musí byť suchý, nosný, rozmerové stabilný, pevný, bez uvoľnených častí, prachu, olejov, tukov, čistiacich prostriedkov, oderu pryže a ďalších separačných látok.</p>
Príprava povrchu	<p>Nosné podklady o tryskajte tlakovou vodou tak, aby boli bezo zvyšku odstránené látky, ktoré by obmedzovali prídržnosť náteru. Keramické obklady musia byť po mokrom čistení vždy mechanicky očistené brusným papierom, brusným rúnom alebo podobne, a zdrsnené, aby mali matný povrch.</p> <p>Pozinkované plochy pripravte jemným otryskáním (sweepen), alebo omytím brusným rúnom za použitia zmáčadla (napr. roztoku čpavku).</p> <p>Skorodované ocelové a zinkové povrchy otryskajte do kovovej čistoty (úroveň prípravy povrchu Sa 2 1/2 podľa STN EN ISO 12944, časť 4).</p>



	Tvrdené PVC umyte brusným rúnom za použitia zmäčadla (napr. roztoku čpavku). Hliník umyte brusným rúnom za použitia kyseliny fosforečnej.
Príprava materiálu	Do základnej hmoty pridajte tužidlo. Intenzívne premiešajte miešadlom s pomalým chodom (max. 400 ot./min.), až vznikne jednoliaty a rovnomerný farebný odtieň. Prelejte do ďalšej nádoby a ešte raz dôkladne premiešajte.
Zmiešavací pomer	Zložka A (základná hmoty) : zložka B (tužidlo) = 3 : 2 váhové
Spôsob nanášania	Plochým štetcom, valčekom s krátkym vlasom alebo prístrojom airless (tryska 0,018 - 0,021 palca, najmenej 50 barov).
Vytvorenie povrchovej vrstvy	Materiál nanášajte rovnomerne v tenkej vrstve. Pri použití pod tenkovrstvové laky sa materiál musí aplikovať striekaním.
Spotreba	Nenasiakavé podklady: cca 120-170 g / m ² . Pri striekaní sa spotreba môže zvýšiť. Presné hodnoty spotreby je nutné zistiť na skúšobných plochách v objekte.
Doba spracovateľnosti	Pri 20 °C a 60 % relatívnej vlhkosti vzduchu cca 90 minút. Vyššia teplota skracuje dobu spracovania, nižšia teplota ju predlžuje. Poznámka: Ukončenie doby spracovania nemožno poznať opticky. Prekročenie tejto doby spôsobuje zmeny lesku a farebného odtieňa i nižšiu pevnosť a straty príľnavosti k podkladu. Zabráňte vytvoreniu príliš silnej hrúbky vrstvy (spotreba najviac). V priebehu fázy vysychania a tvrdnutia zaistíte dostatočné vetranie i odvetrávanie. Nepoužívajte pod vodné nátery so silnou vrstvou.
Podmienky spracovania	Materiál, okolitý vzduch a teplota podkladu: Aspoň 10 ° C, max. 30 ° C Relatívna vlhkosť vzduchu nesmie prekročiť 80%. Teplota podkladu musí byť vždy aspoň 3 ° K nad teplotou rosného bodu.
Časy čakania	Doba čakania medzi pracovnými postupmi by mala činiť pri 20 °C minimálne 3 hodiny u vodných náterov a 16 hodín u náterov s obsahom rozpúšťadla. Nasledujúci náter sa musí naniesť v priebehu 3 dní. Uvedená doba sa pri vyššej teplote skracuje a pri nižšej teplote predlžuje.
Sušenie/čas schnutia	Pri 20 °C a 60 % relatívnej vlhkosti možno nanášať ďalšiu vrstvu cca za 3 hodiny vodnými nátermi a za 16 hodín nátery s obsahom rozpúšťadla. Pri nižších teplotách možno nanášať ďalšiu vrstvu vodných náterov za 12 hodín a náterov s obsahom rozpúšťadla za 48 hodín. V priebehu procesu vytvrdzovania (cca 8 hod. pri 20 °C) chráňte nanesený materiál proti vlhkosti, pretože inak by mohlo dôjsť k poškodeniu povrchu a ku zníženiu príľnavosti.
Čistenie nástrojov	Ihneď po použití a pri dlhšom prerušení prác vodou alebo teplou mydlovou vodou.

Upozornenia

Upozornenia na nebezpečenstvá/
bezpečnostné odporúčania
(Stav v momente tlače)

Určené iba pre profesionálne použitie.

Základná hmoty:

Toxický pre vodné organizmy, s dlhodobými

účinkami. Spôsobuje vážne podráždenie očí. Môže vyvolať alergickú kožnú reakciu. Zabráňte kontaktu s očami, pokožkou alebo odevom. Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Používajte predpísané osobné ochranné prostriedky. PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla.

Obsahuje 2-Propenenitril, reakčný produktys 3-amino-1,5,5-trimethylcyclohexanemethanamin m-phenylenebis(methylamin) 3-(aminomethyl)-3,5,5-trimethylcyclohexan-1-amin.

Tužidlo:

Na vyžiadanie je k dispozícii Karta bezpečnostných údajov. Obsahuje epoxidové zložky. Môže vyvolať alergickú reakciu.

Likvidácia

Odstráňte obsah a obal v súlade s miestami, regionálnymi, národnými a medzinárodnými prepismi. Zvyšky materiálu: základné hmoty zmiešajte s tužidlom, nechajte vytvrdnúť, a likvidujte ako zvyšky farieb. Nevytvrdnuté zvyšky materiálu: likvidujte ako nebezpečný odpad. Katalógové číslo odpadu: 08 01 11*, odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá

Hraničná hodnota platná v EÚ pre
obsah prchavých organických
zlúčenín

tohto výrobku (Kat. A/j): 140 g/l. Tento výrobok obsahuje max. 90 g/l VOC.

Kód Gis

RE1/10

Bližšie informácie

Technické poradenstvo

Vid'ite Kartu bezpečnostných údajov.

V tomto tlačive nie je možné pojednávať o všetkých podkladoch, ktoré sa vyskytujú v praxi, a o technických postupoch natierania týchto podkladov. Pokiaľ by sa pracovalo s podkladmi, ktoré nie sú uvedené v tejto technickej informácii, bude nutné previesť konzultáciu s nami alebo s našimi pracovníkmi služieb zákazníkom. Sme ochotní Vám kedykoľvek poskytnúť detailné rady k daným objektom.

Caparol Slovakia s.r.o.
Stará Vajnorská 27, 831 04 Bratislava
Tel.: +421 905 591 584
www.caparol.sk

Servisné centrum pre zákazníkov